

Einfach effizienter bohren.

Die CNC-Koordinaten-Bohranlage KBA 40

Bohren, Gewindeschneiden, Anreißen und Fräsen – die Koordinaten-Bohranlage KBA 40 ist ideal für Handwerksbetriebe und metallverarbeitende Unternehmen. Sie wurde entwickelt und gebaut für die Einzelteil- und Serienfertigung von kleinen und großen Werkstücken, Trägern, Blechen und Profilen bis hin zur Bearbeitung von Langteilen. Auch eine Bearbeitung im Pendelbetrieb ist möglich. Das modulare Konzept erlaubt es, die Maschine optimal an Ihre Anforderungen und den zur Verfügung stehenden Raum anzupassen.

ÜBERZEUGENDE VORTEILE

- Höhere Produktivität und mehr Flexibilität in der Fertigung
- Kurze Einarbeitungszeiten
- Kurze Rüstzeiten
- X-Verfahrwege bis 18.900 mm
- Leistungsstarke Bohrspindel (10,4/16,0 kW)
- Werkzeugaufnahme pneumatisch gespannt
- Einfache Bedienung über einen 21,5"-Touchscreen sowie Maus und Tastatur
- Alle Antriebe mit leistungsstarken Servomotoren
- Sicherheitshaube mit Anfahrschutz



Die CNC-Koordinaten-Bohranlage bietet eine Vielzahl von Möglichkeiten in der Metallbearbeitung.

- Bohren
- Gewindeschneiden
- Gewindefräsen
- Zyklengesteuertes Fräsen
- Senken
- Fließbohren
- Anreißen



Einfach effizienter bohren.

Die CNC-Koordinaten-Bohranlage KBA 40



JANSEN MASCHINEN GMBH | Gewerbeweg 1 | 26901 Rastdorf
Tel +49 (0) 5956 98920-50 | Fax +49 (0) 5956 98920-51
sales@jansen-maschinen.de | www.jansen-maschinen.de

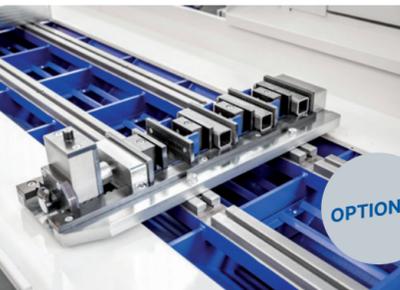


Die CNC-Koordinaten-Bohranlage KBA 40



EINFACHE BEDIENUNG.

Die KBA 40 ist nicht nur leistungsstark, sondern über einen Touchscreen auch sehr einfach zu bedienen. So kann jeder Mitarbeiter bereits nach kurzer Zeit mit der Anlage umgehen – lange Einarbeitungszeiten entfallen. Die Flexibilität in der Fertigung wird deutlich erhöht. Bei der nach eigenen Vorgaben entwickelten Steuerungssoftware ist großes Augenmerk auf die komfortable und einfache Bedienung gelegt worden.



EFFIZIENTE SCHNELLSPANNSYSTEME.

Die Mehrfachaufspannung wird in die mechanische Aufspannvorrichtung eingesetzt und bietet dem Anwender die Möglichkeit, in der Y-Achse bis zu vier baugleiche Werkstücke mit einer Profiltiefe von jeweils 20 bis 60 mm hintereinander aufzuspannen und zu bearbeiten. Durch das Aufsatzraster ist jedes Bauteil in einem exakten Abstand von 100 mm aufgespannt.

Ihr Vorteil: deutlich reduzierter Programmieraufwand.



IN EINER AUFSPANNUNG.

Um Werkstücke schnell und präzise zu bearbeiten, steht ein stabiles und flexibles Aufspannsystem zur Verfügung. Auf den M12 T-Nutenschienen können die unterschiedlichen Spannvorrichtungen schnell und einfach installiert werden.

Ihr Vorteil: schnelle, flexible Aufspannung langer Bauteile.



MITFAHRENDER WERKZEUGWECHSLER.

Der mitfahrende Werkzeugwechsler ist in Revolverbauweise konzipiert und kann bis zu zehn Werkzeuge vorhalten. Diese liegen geschützt hinter der Arbeitsspindel und werden durch zwei Automatikklappen zugeführt. Durch die mitfahrende Anbringung an der X-Achse findet der Werkzeugwechsel immer an Ort und Stelle statt. Es bedarf somit keiner langen Verfahrswege für den Werkzeugwechsel.

Ihr Vorteil: kürzere Rüstzeiten.



MINIMALMENGENSCHMIERUNG.

Durch den Einsatz der Minimalmengenschmierung (MMS) können die Fertigungskosten deutlich reduziert werden. In Kombination mit der innen liegenden Kühlmittelversorgung wird das Schmiermedium direkt bis an die Werkzeugschneide geführt.

Ihr Vorteil: signifikante Reduktion der Reinigungskosten.

WEITERE LEISTUNGSSTARKE OPTIONEN.

- Pneumatische Spannvorrichtung für Blech, Profile und Träger
- Mechanische Spannvorrichtung für Blech, Profile und Träger
- Spanbruchfunktion
- Handbediengerät RCS01
- Kühl-/Schmiermittelzufuhr innen/außen
- Sicherheitszaun sowie Sicherheitstür
- Schaltschrank-Klimagerät
- Innenbeleuchtung Arbeitsraum
- Datenschnittstelle

» EINFACHE BEDIENUNG. KURZE RÜSTZEITEN. EXZELLENTER ERGEBNISSE.



AUSFÜHRUNGEN

KBA 40/3300	1 Modul (L x T x H) 4.290 x 2.320 x 3.020 mm
KBA 40/7200	2 Module (L x T x H) 8.210 x 2.320 x 3.020 mm
KBA 40/11000	3 Module (L x T x H) 12.130 x 2.320 x 3.020 mm
KBA 40/15000	4 Module (L x T x H) 16.050 x 2.320 x 3.020 mm
KBA 40/18900	5 Module (L x T x H) 19.970 x 2.320 x 3.020 mm

TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in S355	Ø 40 mm
Gewindebohrleistung	M30
Spindelleistung	10,4 kW bei 100 % ED 16,0 kW bei 30 % ED
Spindeldrehzahl	0-3.900 U/min stufenlos
Spindelaufnahme	SK40
X-Verfahrweg Eilgang max.	3.300 mm bis 18.900 mm 25 m/min
Y-Verfahrweg Eilgang max.	500 mm 10 m/min
Z-Verfahrweg Eilgang max.	500 mm 5 m/min
Tischhöhe	936 mm

WERKZEUGWECHSLER

Anzahl der Werkzeuge	10
Werkzeugaufnahme, pneumatisch gespannt	SK40 DIN 69871

SPANNSTÖCKE

Spannung	pneumatisch, alternativ manuell
Backenhöhen	50 mm
Wechselbacken	bis 400 mm
Spannung von Profilen	Mehrfachspannung möglich
Öffnungsweiten	bis 520 mm